



HIMOINSA®
THE ENERGY



MODELO
HPU-4TNV98

GAMA MOTOBOMBA

Estático standard

Powered by Yanmar



ÁGUA GELADA



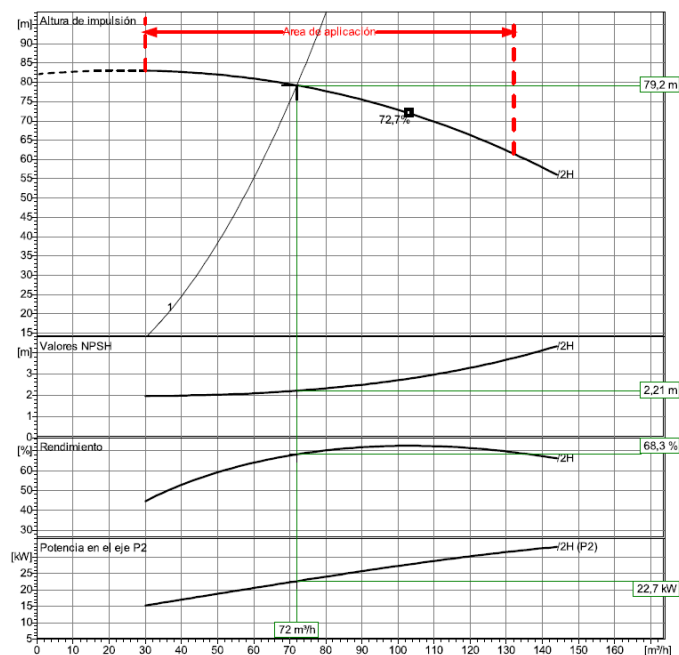
STAGE 2



DIESEL

Dados da Motobomba

SERVIÇO		
Caudal (Máx.)	m3/hora	72
Altura Manométrica (Q=0)	metros	79
Regime de funcionamento	r.p.m.	1.800



Condições ambientais de referência: 1000 mbar, 25°C, 30% humidade relativa, Potência segundo a norma IAO 3046.

SEDE HIMOINSA:

Fábrica: Ctra. Murcia - San Javier, Km. 23,6 | 30730 SAN JAVIER (Murcia) Spain
Tel.+34 968 19 11 28 Fax +34 968 19 12 17 Fax +34 968 19 04 20 info@himoinsa.com www.himoinsa.com

Centros Productivos:

ESPAÑA FRANÇA INDIA CHINA EUA

Filiales:

ITÁLIA | PORTUGAL | POLÓNIA | ALEMANHA | SINGAPURA | EMIRATOS ÁRABES | MÉXICO | PANAMÁ | ARGENTINA | UK

HIMOINSA empresa com certificação de qualidade ISO 9001



Ctra. Murcia - San Javier, km. 23,6 | 30730 San Javier (Murcia) SPAIN | Tel.: +34 902 19 11 28 / +34 968 19 11 28
Fax: +34 968 19 12 17 | Export Fax +34 968 19 04 20 | E-mail:info@himoinsa.com | www.himoinsa.com





Especificações de Motor 1.800 r.p.m.

SERVIÇO		CONT.	MÁX.
Potência Nominal	kW	36,4	40,8
Fabricante		YANMAR	
Modelo		4TNV 98	
Tipo de Motor		Diesel 4 tempos	
Tipo de Injecção		Directa	
Tipo aspiração		Natural	
Cilindros, numero e disposições		4 - L	
Diâmetro x Curso	mm	98 x 110	
Cilindrada total	L	3,319	
Sistema de refrigeração		Líquido (água + 50% glicol)	
Especificações do óleo motor		SAE3 class 10W30 / API grade CD,CF	
Relação de compressão		18,5 : 1	
Consumo combustivel 110 %	l/h	10,5	
Consumo combustivel 100 %	l/h	9,2	
Consumo combustivel 80 %	l/h	6,8	
Consumo combustivel 50 %	l/h	4,8	
Consumo de óleo a plena carga	g/kwh	0,27	
Capacidade total de óleo (incluindo tubos, filtros)	L	10,5	
Quantidade total de líquido refrigerante	L	9,0	
Regulador	Tipo	Mecânico	
Filtro de Ar	Tipo	Seco	
Diâmetro interior de saída de escape	mm	45	

Bomba

DADOS BOMBA ÁGUA		
Marca / Modelo		Rovatti / F33K100.2H
Fluido / Temp. Máx. / Máx. Substancias sólidas		Água Limpa / 360 K / 40 g/m3
Tipo de acoplamento motor / Sistema acoplamento		S-3 11"1/2 / Disco Flexivel
Velocidade		1.800 rpm
Caudal		72 m3/h
Altura		79,2 m
Potência no veio		22,7 kW
Rendimento		68,3 %
Material corpo bomba / Veio / Turbina		Ferro / Aço / Aço inoxidável
Densidade Máx. / Viscosidade Máx.		998 kg/m3 / 1 mm2/s



Dados de Instalação

Sistema De Escape

Máx. temperatura gas de escape	°C	575
Caudal de gás de escape	m3/min	10,51
Máxima contra-pressão aceitável	mm H2O	1300
Diametro saída escape	mm	65

Quantidade De Ar Necessária

Ar necessário para a combustão	m3/h	161,3
Caudal de ar ventilador motor	m3/s	1,176
Caudal ar ventilador alternador	m3/s	0,108

Sistema De Arranque

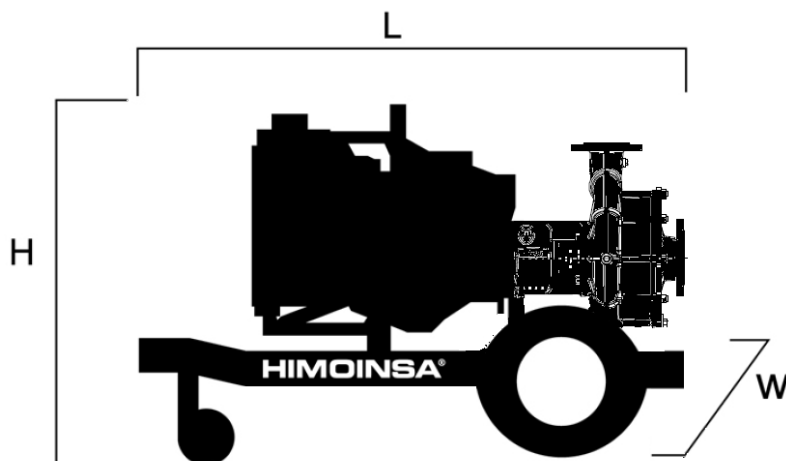
Potência de arranque	kW	2,3
Potência de arranque	CV	3,13
Bateria recomendada	Ah	92
Tensão Auxiliar	Vcc	12

Sistema De Combustível

Tipo de combustível		Diesel
Depósito combustível	L	130 (aprox.)



Dimensões



Dimensões e Peso (Com Kit Móvel)		
(L) Comprimento	mm	2.450
(H) Altura	mm	1.675
(W) Largura	mm	1.350
Volume de embalagem máximo	m3	9,00
(*) Peso com líquidos no radiador e carter	Kg	950
Capacidade do depósito	L	130
Autonomia 80% Carga	Horas	14

(*) (com acessórios standard)

VERSÃO STANDARD

Nota: Kit Móvel pode ser desmontado para ganhar espaço de carga

HIMOINSA reserva-se o direito de modificar qualquer característica sem aviso prévio.

Pesos e medidas baseadas nos productos standard. As ilustrações podem incluir acessórios opcionais.

As características técnicas descritas neste catálogo correspondem à informação disponível no momento da impressão.

Desenho industrial sob patente.

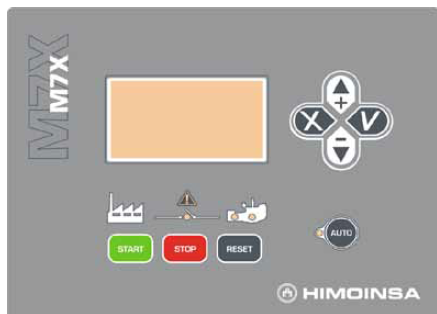
Distribuidor local



QUADRO DE CONTROLO

M7X

Quadro controlo manual Auto-Start digital M7X



Características de Central de Controlo

M7X



LEITURAS DE MOTOR

Temperatura do liquido refrigerante	.
Pressão óleo	.
Nível combustível (%)	.
Tensão bateria	.
R.P.M.	.
Tensão alternador de carga de bateria	.



PROTECÇÕES DE MOTOR

Alta temperatura de água	.
Alta temperatura de água por sensor	.
Baixa temperatura água por sensor	.
Baixa pressão óleo	.
Baixa pressão óleo por sensor	.
Baixo nível água	.
Paragem inesperada	.
Reserva de combustível	.
Reserva de combustível por sensor	.
Falha de paragem	.
Falha de tensão bateria	.
Falha alternador carga baterias	.
Sobrevelocidade	.
Subfrequência	.
Falha de arranque	.
Paragem de emergência	.

- Standard