



**HIMOINSA**<sup>®</sup>  
THE ENERGY



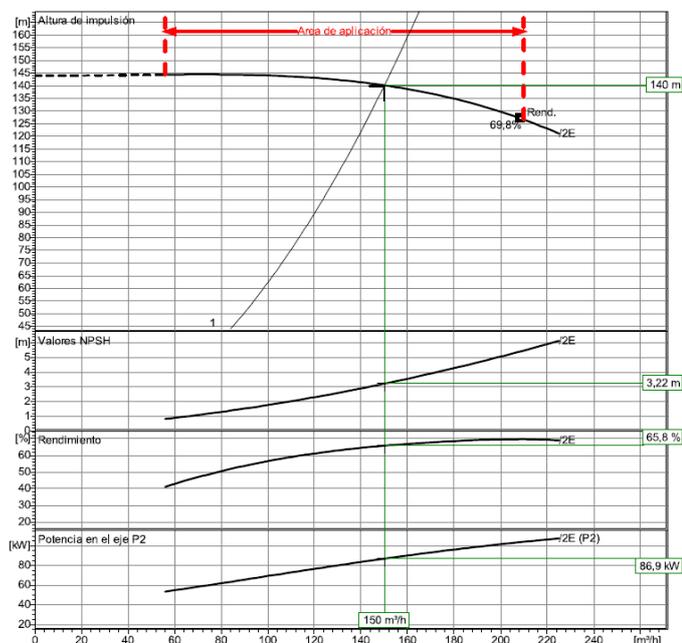
MODELO  
**HPU-N67**  
GAMA MOTOBOMBA  
Estático standard  
Powered by FPT\_IVECO

- ÁGUA GELADA
- STAGE 2
- DIESEL

## Dados da Motobomba

SERVIÇO		
Caudal (Máx.)	m3/hora	150
Altura Manométrica (Q=0)	metros	140
Regime de funcionamento	r.p.m.	1.800

01



Condições ambientais de referência: 1000 mbar, 25°C, 30% humidade relativa, Potência segundo a norma IAO 3046.

**SEDE HIMOINSA:**

Fábrica: Ctra. Murcia - San Javier, Km. 23,6 | 30730 SAN JAVIER (Murcia) Spain  
Tel.+34 968 19 11 28 Fax +34 968 19 12 17 Fax +34 968 19 04 20 info@himoinsa.com www.himoinsa.com

**Centros Productivos:**

ESPAÑA FRANÇA INDIA CHINA EUA

**Filiales:**

ITÁLIA | PORTUGAL | POLÓNIA | ALEMANHA | SINGAPURA | EMIRATOS ÁRABES | MÉXICO | PANAMÁ | ARGENTINA | UK

**HIMOINSA empresa com certificação de qualidade ISO 9001**



Ctra. Murcia - San Javier, km. 23,6 | 30730 San Javier (Murcia) SPAIN | Tel.: +34 902 19 11 28 / +34 968 19 11 28  
Fax: +34 968 19 12 17 | Export Fax +34 968 19 04 20 | E-mail:info@himoinsa.com | www.himoinsa.com





## Especificações de Motor 1.800 r.p.m.

SERVIÇO		CONT.	MÁX.
Potência Nominal	kW	97,5	107,2
Fabricante		FPT_IVECO	
Modelo		NEF45 TM 2A	
Tipo de Motor		Diesel 4 tempos	
Tipo de Injecção		Directa	
Tipo aspiração		Turbo-alimentado e pós-refrigerado	
Cilindros, numero e disposições		6 - L	
Diâmetro x Curso	mm	104 x 132	
Cilindrada total	L	4,5	
Sistema de refrigeração		Líquido (água + 50% glicol)	
Especificações do óleo motor		ACEA E3 - E5	
Relação de compressão		17,5 : 1	
Consumo combustivel 110 %	l/h	29,0	
Consumo combustivel 100 %	l/h	26,3	
Consumo combustivel 80 %	l/h	19,6	
Consumo combustivel 50 %	l/h	13,5	
Consumo de óleo a plena carga		0,5 % do consumo de combustível	
Capacidade total de óleo (incluindo tubos, filtros)	L	12,8	
Quantidade total de líquido refrigerante	L	18,5	
Regulador	Tipo	Mecânico	
Filtro de Ar	Tipo	Seco	
Diâmetro interior de saída de escape	mm	70,3	

## Bomba

DADOS BOMBA ÁGUA		
Marca / Modelo		Rovatti / F34K125.2E
Fluido / Temp. Máx. / Máx. Substancias sólidas		Água Limpa / 90°C / 40 g/m3
Tipo de acoplamento motor / Sistema acoplamento		S-3 11"1/2 / Disco Flexivel
Velocidade		1.800 rpm
Caudal		150 m3/h
Altura		140 m
Potência no veio		86,9 kW
Rendimento		65,8 %
Material corpo bomba / Veio / Turbina		Ferro / Aço / Aço inoxidável
Densidade Máx. / Viscosidade Máx.		998 kg/m3 / 1 mm2/s



## Dados de Instalação

Sistema De Escape		
Máx. temperatura gas de escape	°C	535
Caudal de gás de escape	Kg/s	0,148
Máxima contra-pressão aceitável	kPa	5
Calor Evacuado pelo escape	KCal/Kwh	731,6

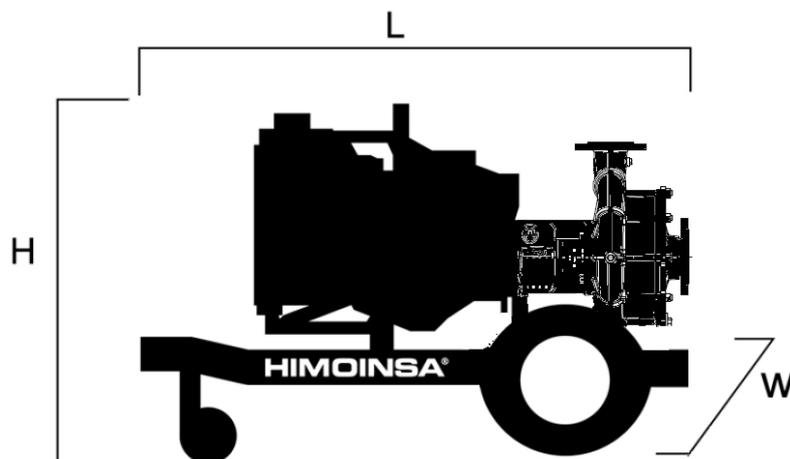
Quantidade De Ar Necessária		
Ar necessário para a combustão	m3/h	427
Caudal de ar ventilador motor	m3/s	2,2
Caudal ar ventilador alternador	m3/s	0,514

Sistema De Arranque		
Potência de arranque	kW	3
Potência de arranque	CV	4,08
Bateria recomendada	Ah	100
Tensão Auxiliar	Vcc	12

Sistema De Combustível		
Tipo de combustível		Diesel
Depósito combustível	L	200 (aprox.)



### Dimensões



Dimensões e Peso (Com Kit Móvel)		
(L) Comprimento	mm	3.435
(H) Altura	mm	1.840
(W) Largura	mm	1.425
Volume de embalagem máximo	m3	9,00
(*) Peso com líquidos no radiador e carter	Kg	2.400
Capacidade do depósito	L	200
Autonomía 80% Carga	Horas	10

(\*) (com acessórios standard)

VERSÃO STANDARD

Nota: Kit Móvel pode ser desmontado para ganhar espaço de carga

HIMOINSA reserva-se o direito de modificar qualquer característica sem aviso prévio.

Pesos e medidas baseadas nos productos standard. As ilustrações podem incluir acessórios opcionais.

As características técnicas descritas neste catálogo correspondem à informação disponível no momento da impressão.

Desenho industrial sob patente.

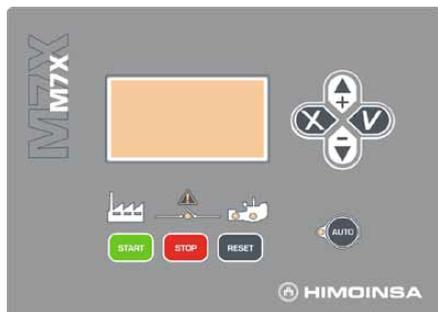
Distribuidor local



## QUADRO DE CONTROLO

### M7X

Quadro controlo manual Auto-Start digital M7X



## Características de Central de Controlo

### M7X



#### LEITURAS DE MOTOR

Temperatura do liquido refrigerante	.
Pressão óleo	.
Nível combustível (%)	.
Tensão bateria	.
R.P.M.	.
Tensão alternador de carga de bateria	.



#### PROTECÇÕES DE MOTOR

Alta temperatura de água	.
Alta temperatura de água por sensor	.
Baixa temperatura água por sensor	.
Baixa pressão óleo	.
Baixa pressão óleo por sensor	.
Baixo nível água	.
Paragem inesperada	.
Reserva de combustível	.
Reserva de combustível por sensor	.
Falha de paragem	.
Falha de tensão bateria	.
Falha alternador carga baterias	.
Sobrevelocidade	.
Subfrequência	.
Falha de arranque	.
Paragem de emergência	.

- Standard